

## TEHNIČKO UPUTSTVO

za montažu, upotrebu i održavanje  
spremnika peleta i pužnog transportera



SPREMIK PELETA

CPSP

PUŽNI TRANSPORTER

CPPT

Tvrtka Centrometal d.o.o. ne preuzima odgovornost za moguće netočnosti u ovoj knjižici nastale tiskarskim greškama ili prepisivanjem, sve su slike i sheme načelne te je potrebno svaku prilagoditi stvarnom stanju na terenu, u svakom slučaju tvrtka si pridržava pravo unositi vlastitim proizvodima one izmjene koje smatra potrebnim.

Centrometal d.o.o. Glavna 12, 40306 Macinec, Hrvatska

maloprodaja tel: 040 372 640

centrala tel: 040 372 600, fax: 040 372 611

servis tel: 040 372 622, fax: 040 372 621

[www.centrometal.hr](http://www.centrometal.hr)

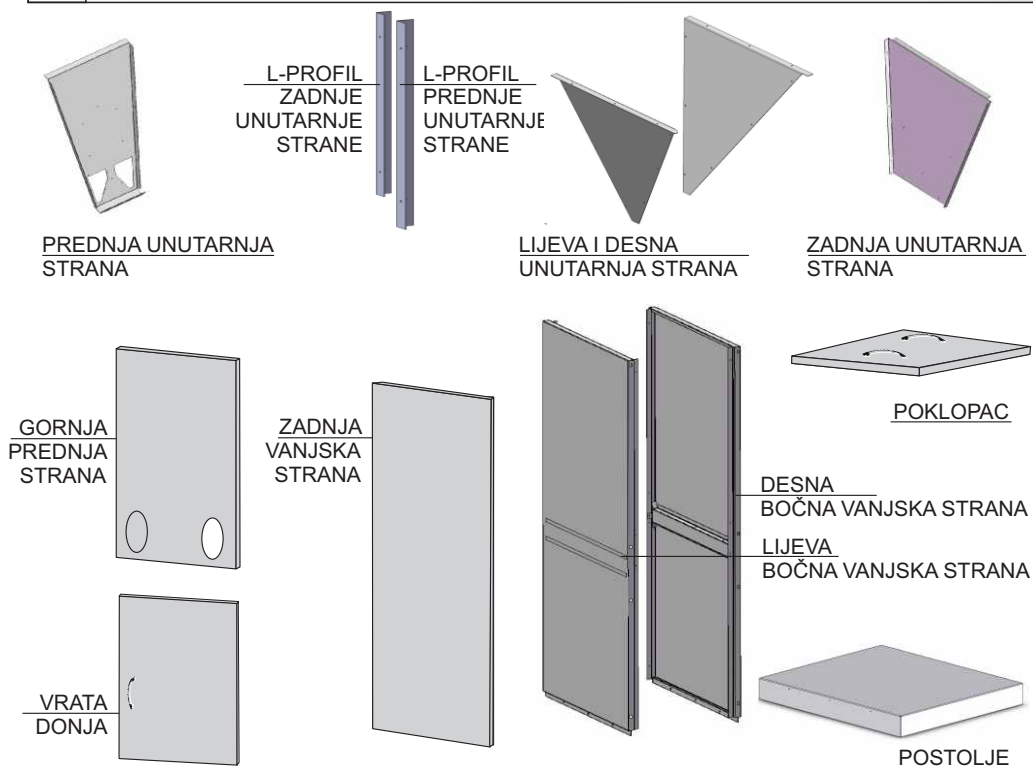
e-mail: [servis@centrometal.hr](mailto:servis@centrometal.hr)

**1.0. OPĆENITO**

Pelet spremnik **CPSP** i pužni transporter **CPPT** namijenjeni su spremanju i transportiranju **drvenih peleta**. Spremnik sa pužnim transporterom suvremene je konstrukcije i dizajna, izrađeni iz čeličnog lima koji je nakon završne obrade plastificiran zaštitnom bojom. Spremnik je dostatan za spremanje drvenih peleta, ovisno o snazi kotla, do jednog tjedna. Ovisno o potrebi, spremnik i transporter mogu se postaviti na lijevu ili desnu stranu kotla.

**2.0. STANJE KOD ISPORUKE**

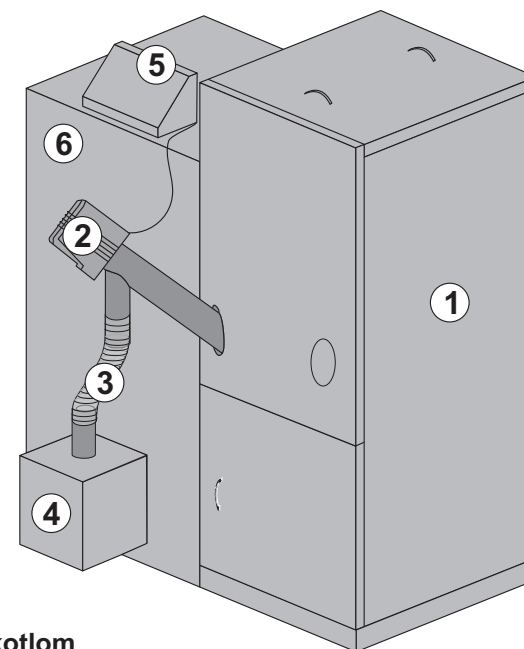
Pelet spremnik i pužni transporter dolaze u posebno pakiranim kartonskim kutijama. U kartonskoj kutiji pelet spremnika CPSP nalaze se dijelovi spremni za montažu (vidi točku 2.1.) dok se u kutiji pužnog transportera CPPT nalazi transporter spreman za ugradnju u pelet spremnik CPSP s crijevom dobave (vidi točku 2.2.).

**2.1. SADRŽAJ KARTONSKE KUTIJE PELET SPREMNIKA CPSP****5.0. SPAJANJE NA KOTAO I ODRŽAVANJE**

Pelet spremnik postavlja se uz kotao uz njegovu desnu (preporuka) ili lijevu stranu, obavezno na čvrstu podlogu u ravnini sa kotlom. Dobavna cijev od pužnog transportera na pelet-plamenik mora se spojiti tako da peleti mogu nesmetano padati u plamenik slobodnim padom, tj. cijev se mora tako postaviti da ne dođe do zaustavljanja peleta unutar dobavne cijevi. Konektor motora pužnog transportera spaja se na regulaciju pelet-plamenika. Punjenje peleta vrši se s gornje strane pelet spremnika (prvo se mora skinuti poklopac spremnika).

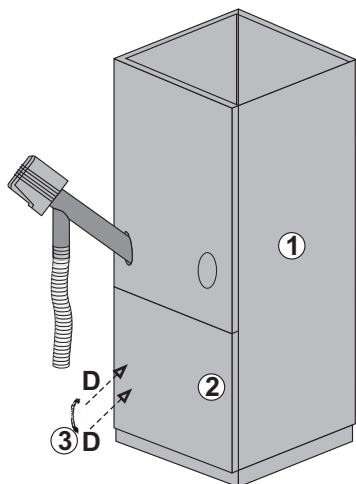
Čišćenje spremnika vrši se prema potrebi, kada se na dnu spremnika nakupi prašina potrebno je spremnik očistiti. Čišćenje se vrši otvaranjem donjih vratiju te otvaranjem poklopca otvora za čišćenje. Također se preporuča izvaditi pužni transporter otpuštanjem plastičnih vijaka držača transportera te ga očistiti. Nakon što se spremnik i transporter očiste, moraju se ponovo postaviti na svoje mjesto.

1. spremnik peleta
2. pužni transporter
3. dobavna cijev
4. pelet plamenik
5. regulacija pelet plamenika
6. kotao



Spajanje spremnika peleta sa kotlom

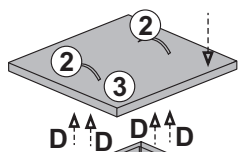
### 15. Montiranje donjih vrata na pelet spremnik



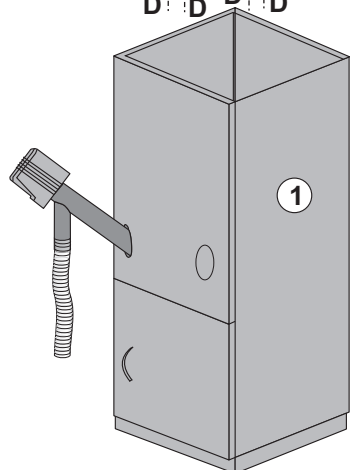
**D** - vijak M4 x 4 mm sa podloškom

1. Pelet spremnik
2. Donja vrata
3. Ručka

Podesiti donja vrata na pelet spremnik i fiksirati vijcima na prije pozicionirane pante. Na donja vrata podesiti ručku (sa lijeve strane ako se donja vrata otvaraju sa lijeve na desnu stranu ili na desnu ako se donja vrata otvaraju sa desne na lijevu stranu) i fiksirati sa vijcima i podloškama. Montirati vijak na pant. Umetnuti donja vrata na vijke u pantu i gornjoj prednjoj strani.



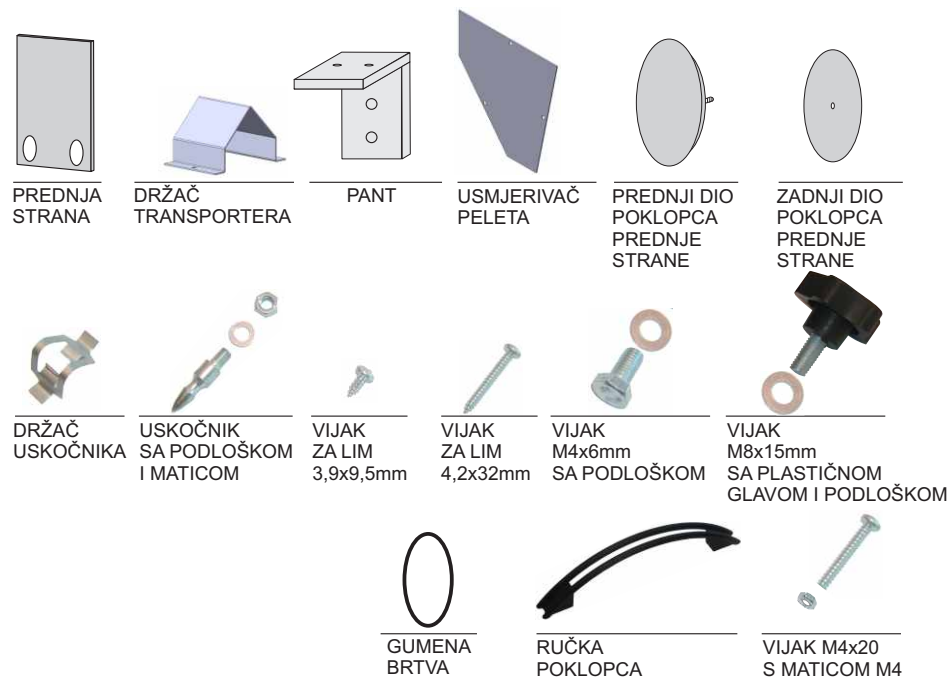
### 16. Montiranje poklopca na pelet spremnik



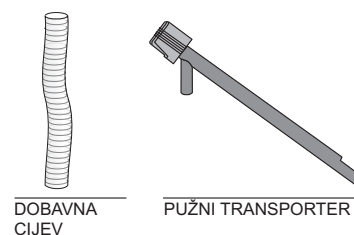
**D** - vijak M4 x 4 mm sa podloškom

1. Pelet spremnik
2. Ručke
3. Poklopac

Na poklopac namjestiti dvije ručke te ih pričvrstiti vijcima i podloškama. Na vrh spremnika namjestiti poklopac.



### 2.2. SADRŽAJ KARTONSKE KUTIJE PUŽNOG TRANSPORTERA CPPT



### 3.0. TEHNIČKI PODACI

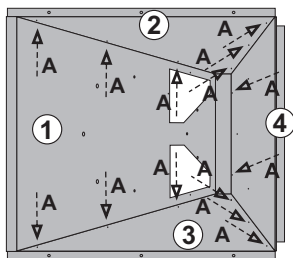
| PELET SPREMNIK CPSP |        |          |
|---------------------|--------|----------|
| Volumen             | [lit.] | 390      |
| Kapacitet*          | [kg]   | cca. 255 |
| Širina              | [mm]   | 625      |
| Dubina              | [mm]   | 730      |
| Visina              | [mm]   | 1585     |

| PUŽNI TRANSPORTER CPPT |        |        |
|------------------------|--------|--------|
| Snaga motora           | [W]    | 15     |
| Napon/Frekvencija      | [V/Hz] | 230/50 |
| Širina                 | [mm]   | 220    |
| Dubina                 | [mm]   | 100    |
| Visina                 | [mm]   | 1500   |

\* Ovisi o vrsti peleta

**4.0. MONTAŽA**

Redoslijed montaže pelet spremnika i puža prikazan je na slijedećim slikama.

**1. Spajanje unutarnjih stranica spremnika.**

**A** - vijak za lim 3,9 x 9,5 mm

1. Prednja unutarnja strana
2. Lijeva unutarnja strana
3. Desna unutarnja strana
4. Zadnja unutarnja strana

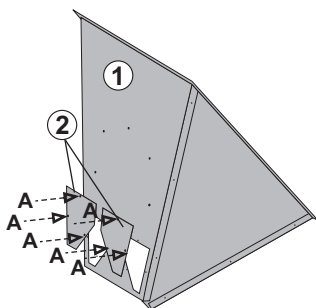
Na prednju unutarnju stranu vijcima spojiti lijevu i desnu unutarnju stranu te zatim na njih zadnju unutarnju stranu. Dijelove je potrebno pozicionirati tako da se veće rupe nalaze s unutarnje strane. Pritezanje bočnih strana na prednju i zadnju unutarnju se vrši iznutra prema van. Pritezanje prednje sa zadnjom stranom se vrši izvana prema unutra pa veće rupe moraju biti sa vanjske strane.

**2. Pričvršćenje poklopaca na otvore za čišćenje.**

**A** - vijak za lim 3,9 x 9,5 mm

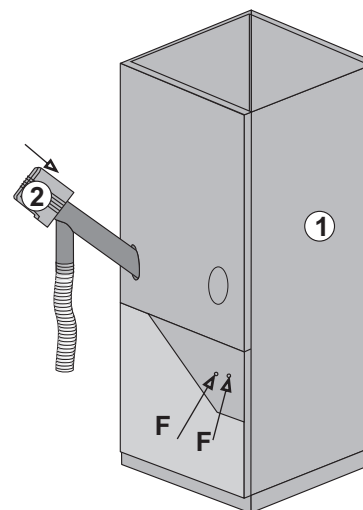
1. Unutarnji dio spremnika
2. Poklopci prednje unutarnje

Na prednju unutarnju stranu spremnika, s vanjske strane, vijcima pričvrstiti poklopce na otvore za čišćenje, kao što je prikazano na slici.

**13. Umetanje pužnog transportera u pelet spremnik**

**F** - vijak M8 x 15 sa plastičnom glavom

1. Pelet spremnik
2. Transporter peleta
3. Dobavna cijev



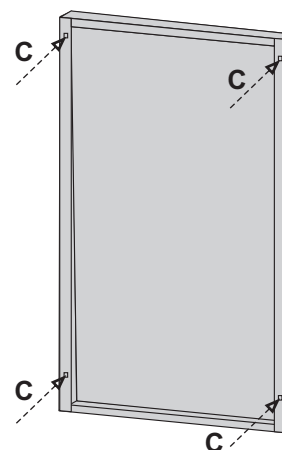
U spremnik namjestiti pužni transporter tako da se provuče kroz otvor na vratima, i kroz držač pužnog transportera. Nakon toga potrebno je držačem pritegnuti pužni transporter pomoću vijaka sa plastičnom glavom. Na vanjsku cijev transportera navući dobavnu cijev.

**14. Prilagođavanje držača uskočnika, spajanje držača uskočnika**

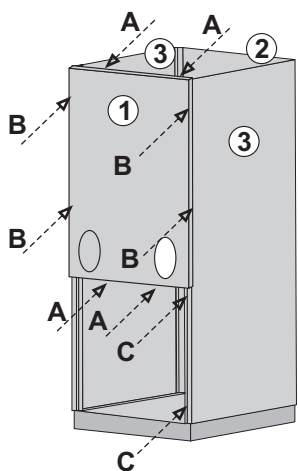
**C** - uskočnik sa podloškama i maticom

1. Prednja donja strana

U kvadratične rupe na bočnim stranama gornjih i donjih vrata pozicioniramo uskočnike i stegnemo skupa sa podloškama i maticama. Ako se donja vrata pelet spremnika otvaraju s lijeva na desnu stranu držače uskočnika pozicionirati na lijevu stranu donjih vrata, a ako se donja vrata otvaraju s desna na lijevu stranu držače uskočnika pozicionirati na desnu stranu donjih vrata.



## 11. Montiranje prednje gornje strane

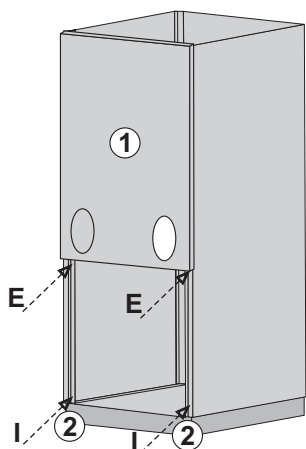


- A - vijak za lim 3,9 x 9,5 mm  
 B - zakačke  
 C - držač uskočnika

1. Prednja gornja strana
2. Zadnja strana
3. Bočne strane

Umetnuti držače uskočnika u rupe na bočnim stranama na suprotnu stranu od strane gdje je montirani pant. Gornju prednju stranu je potrebno zakačiti za utore na bočnim stranama. Prednju gornju stranu stegnuti sa 2 vijka s gornje unutarnje strane. Nakon toga stegnuti unutarnji dio i prednju gornju stranu sa dva vijka.

## 12. Umetanje vijaka u pant i prednju gornju stranu



- E - vijak M4 sa maticom  
 I - vijak M4

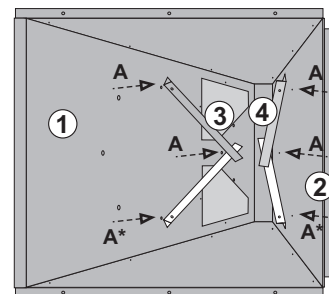
1. Prednja gornja strana
2. Pant

U pant sa donje strane montirati vijak M4 na način da glava vijka bude s donje strane. Nakon toga montirati u prednju gornju stranu vijak M4 i na njega maticu na način da glava vijka bude s gornje strane, a matica s donje strane.

Na pripremljene vijke se kasnije montiraju donja vrata.

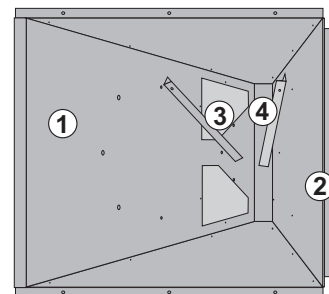
Ako se vrata otvaraju s lijeve na desnu stranu vijke montirati na desnu stranu, a ako se vrata otvaraju sa desne na lijevu stranu vijke montirati na lijevu stranu.

## 3. Spajanje unutarnjeg dijela spremnika sa L-profilima.



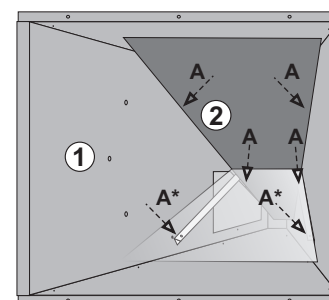
- A - vijak za lim 3,9 x 9,5 mm

1. Prednja unutarnja strana
2. Zadnja unutarnja strana
3. L-profil prednje unutarnje (duži)
4. L-profil zadnje unutarnje (kraći)



Na prednju i zadnju unutarnju vijcima spojiti L- profile. Duži L-profil se spaja na prednju unutarnju, a kraći na zadnju unutarnju. Pritezanje se vrši izvana prema unutra. Na gornjoj slici je svjetlijom bojom prikazana varijanta spajanja L-profila za desni tip spremnika (vijci označeni \*).

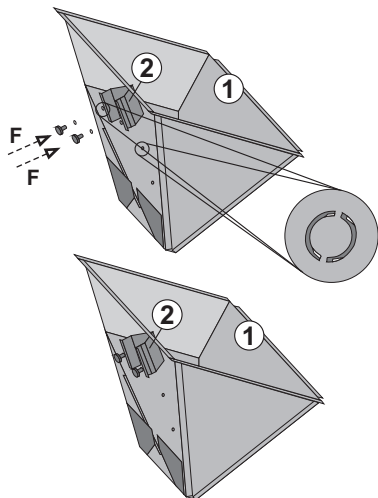
## 4. Spajanje unutarnjeg dijela spremnika sa usmjerivačem peleta



- A - vijak za lim 3,9 x 9,5 mm

1. Unutarnji dio spremnika
2. Usmjerivač peleta

Na L-profile pozicionirati usmjerivač peleta i spojiti vijcima na L-profile. Na gornjoj slici je svjetlije prikazana varijanta spajanja usmjerivača peleta za desni tip spremnika (vijci označeni \*).



### 5. Spajanje unutarnjeg dijela spremnika sa držačem pužnog transportera

F - vijak M8 x 15 sa plastičnom glavom

1. Unutarnji dio spremnika
2. Držač pužnog transportera

perforirane rupe za vijke

Otrgnuti perforirani lim s rupe s one strane s koje će se spojiti držač pužnog transportera.

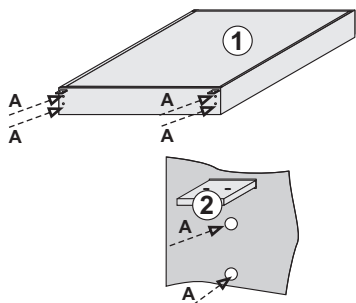
Pozicionirati držač pužnog transportera na rupe i s vanjske strane malo pritegnuti, ali ne do kraja kako bi se kasnije kroz njega mogao provući pužni transporter.

### 6. Montiranje panti na postolje

A - vijak za lim 4,2 x 16 mm

1. Postolje
2. Pant

Potrebno je montirati pant vratiju na pripremljene rupe na postolju spremnika. Ukoliko će se vrata otvarati s lijeve na desnu stranu panti moraju biti montirani na pripremljene rupe s desne strane postolja. Ukoliko će se vrata otvarati s desne na lijevu stranu panti moraju biti montirani na pripremljene rupe s lijeve strane.

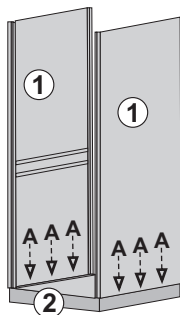


### 7. Spajanje vanjskih bočnih stranica spremnika

A - vijak za lim 3,9 x 9,5 mm

1. bočne stranice
2. postolje

Na postolje spojiti vijcima za lim lijevu i desnu bočnu vanjsku stranicu.

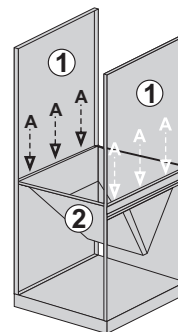


### 8. Spajanje unutarnjeg dijela

A - vijak za lim 3,9 x 9,5

1. Bočne stranice
2. Unutarnji dio

Unutarnji dio pelet spremnika mora biti pričvršćen sa po 3 vijka u profile koji se nalaze na bočnim stranama.

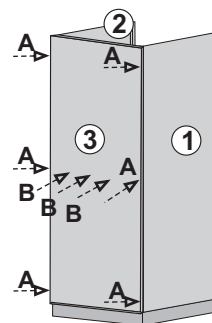


### 9. Spajanje zadnje stranice spremnika peleta

A - vijak za lim 4,2 x 32 mm

1. Bočna lijeva strana
2. Bočna desna strana
3. Zadnja strana

Zadnju stranice pelet spremnika montirati na bočne stranice sa 6 vijaka 4,2 x 32 mm i sa 3 vijaka 4,2 x 16 mm.



### 10. Sastavljanje gornje prednje strane

G - matica M6

1. Prednja gornja strana
2. Gumena brtva
3. Prednji dio poklopca
4. Zadnji dio poklopca

Potrebno je sastaviti prednju gornju stranu. U elipsu u koju ćemo umetnuti pužni transporter potrebno je montirati gumenu brtvu. Na drugu elipsu montirati elipsasti poklopac. Prednji dio poklopca montirati sa prednje strane u elipsasti otvor, zatim zadnji dio poklopca montirati sa zadnje strane i stegnuti sa maticom.

